

Contrôle de dureté des métaux et élastomères



Rugosimètres, Vidéo 2D
Projecteurs de profils



Microscope loupes
systèmes optiques



Mesure des forces
Pesage



Instrumentation
Mesure à main
Niveaux électroniques



Alésomètres FINECRAFTS

I. ETALONNAGE (se reporter au paragraphe IV)

Pour étalonner, stabiliser l'ensemble alésomètre et bague de référence dans un bocal à 20°C
Pour effectuer l'étalonnage, insérer l'alésomètre dans la bague de référence, jusqu'au blocage des touches par la friction.

Débloquer la vis (1) sur le manchon gradué à l'aide du tournevis fourni.
Le manchon est alors libre et peut être tourné pour mise à ZERO (0).
L'alésomètre est maintenant étalonné

II. LECTURE

Tous les alésomètres de la gamme FINECRAFT sont gradués en division de 0.005 mm.
Le manchon est gradué en division de 0.5 mm, dont la lecture se fait en relevant les graduations visibles. La lecture des divisions au 0.005 mm s'effectue normalement sur le tambour.

III. MONTAGE DE LA RALLONGE

Des rallonges standard de longueur 100 mm et 150 mm peuvent être montées sur les alésomètres FINECRAFT (Capacité Ø de 6 mm à 100 mm).

Pour le montage des rallonges, insérer les clés fournies dans les encoches (2) et (3) et dévisser la tête de l'instrument. Monter la rallonge, bloquer, remonter la tête et la visser.
Après cette opération, il est nécessaire de ré-étalonner l'alésomètre (voir paragraphe I)

IV. REMARQUE TRÈS IMPORTANTE

L'alésomètre est un instrument de mesure, qui, par sa conception même, est destiné à mesurer des diamètres d'alésage, avec la totalité de la longueur des touches en contact avec la surface cylindrique de l'alésage contrôlé.

Extrait de la norme NFE11-099 :

La présente norme ne s'applique pas à des mesures avec les touches en contact partiel.
Pour ces mesurages particuliers, il incombe à l'utilisateur d'effectuer les vérifications nécessaires pour garantir la validité de ses résultats.

V. ENTRETIEN

Important : Ne jamais graisser les touches, ni introduire d'huile dans les alésomètres.

