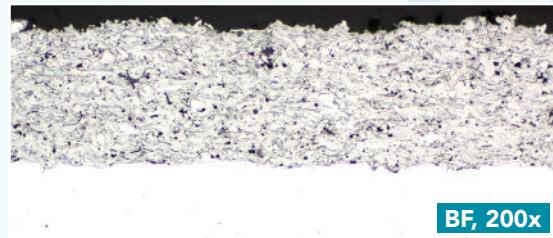
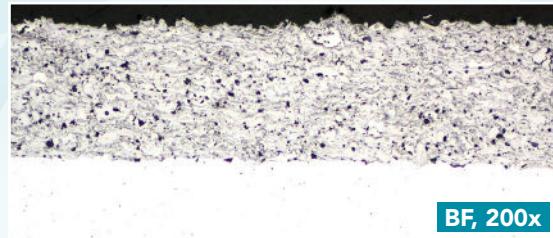
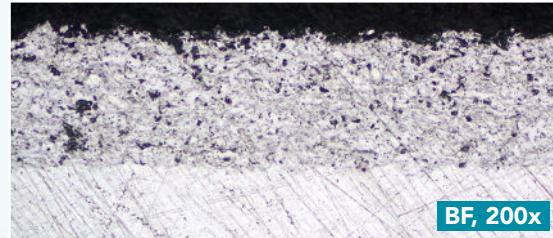
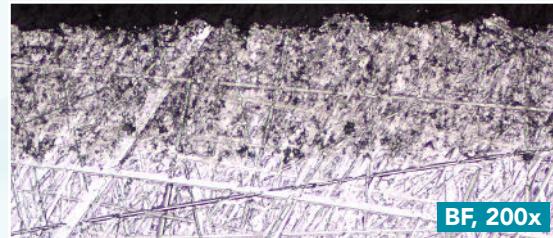


# Aka-Brief #5 Composites métallisés revêtues par pulvérisation thermique



Les temps sont indiqués pour un système de préparation de 300 mm et les forces pour un échantillon individuel de 40 mm de diamètre.

Sur un système de 250 mm, les temps doivent être augmentés de 30 %, sur un système de 200 mm de 100%.

La force doit être augmentée pour les échantillons plus grands et diminuée pour les échantillons plus petits.

La vitesse de rotation de la tête (porte-échantillon ou plaque porte-échantillon) utilisée est de 150 tr/min.

Le temps et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.

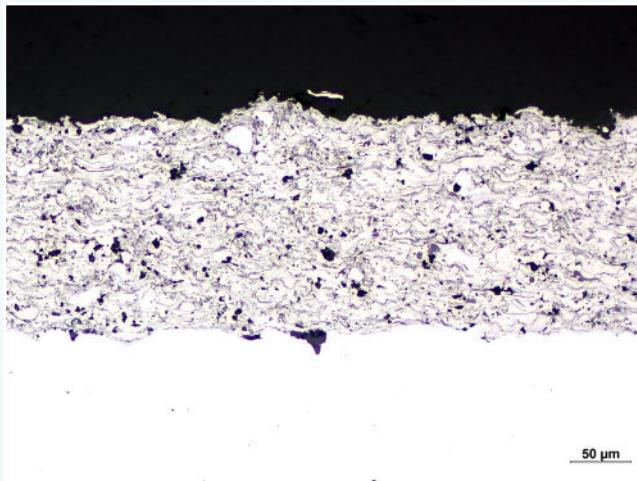
\* Avant le polissage aux oxydes, le tissu de polissage doit être mouillé avec de l'eau jusqu'à ce que le support touche le tissu de polissage.

Le tissu de polissage doit être rincé à l'eau pendant les 10 secondes de l'étape de polissage à l'oxyde, afin de nettoyer à la fois le ou les échantillons et le tissu de polissage.

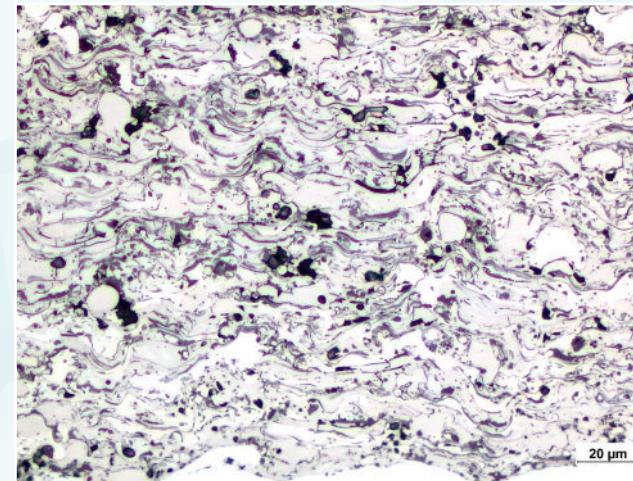
**SQMECO**

# Aka-Brief #5 Composites métallisées revêtues par pulvérisation thermique

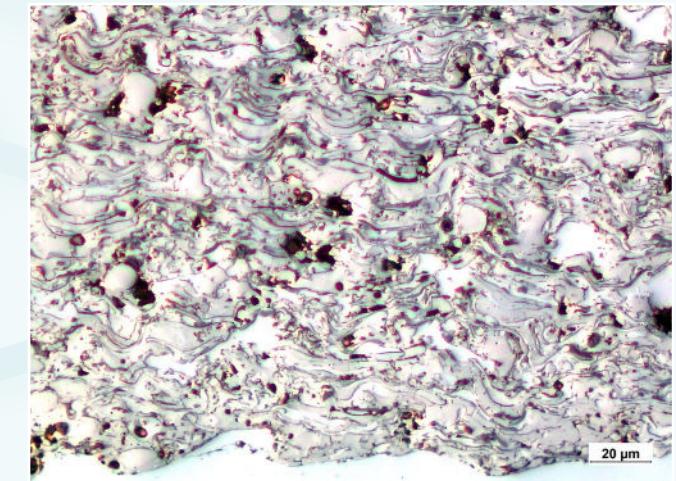
## RÉSULTAT FINAL



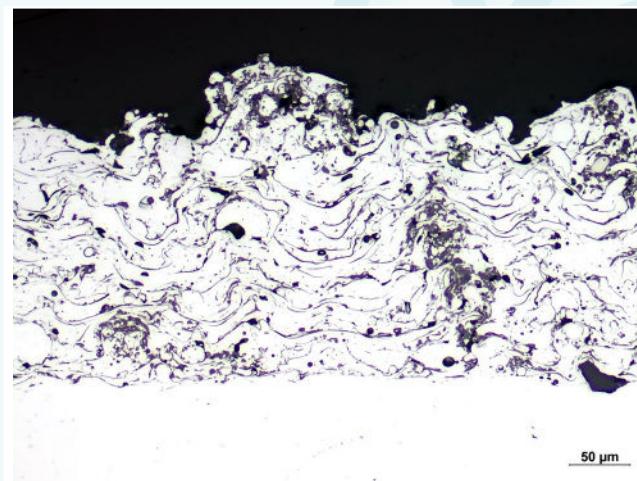
CrC/NiCr fine on stainless steel substrate, BF, 200x



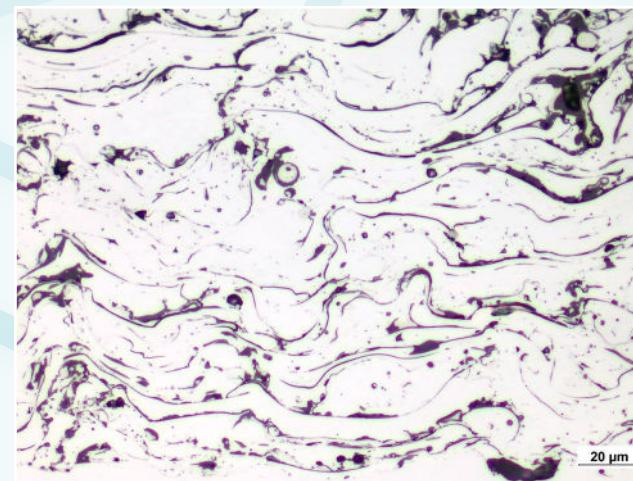
CrC/NiCr fine on stainless steel substrate, BF, 500x



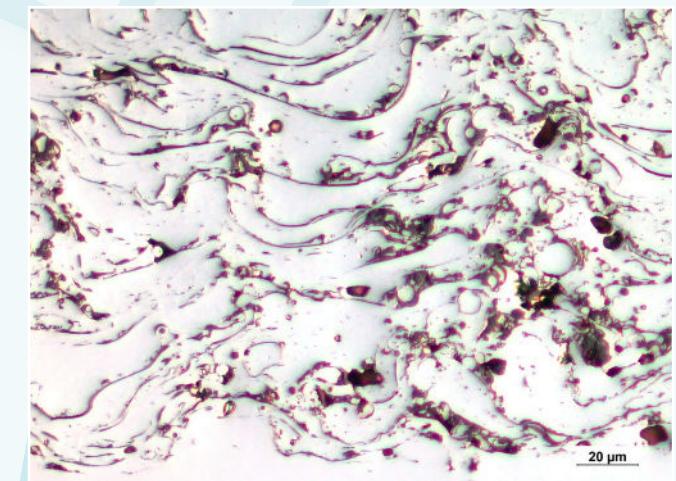
CrC/NiCr fine on stainless steel substrate, DIC, 500x



Cobalt alloy on stainless steel substrate, BF, 200x



Cobalt alloy on stainless steel substrate, BF, 500x



Cobalt alloy on stainless steel substrate, DIC, 500x