

Aka-Brief #9 Composites à base de fibres de carbones

1



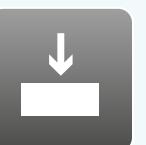
Rhaco Grit
P500*



Water



300 rpm



20 N



Until plane



BF, 50x

2



Lagan 9



DiaUltra
9 µm



150 rpm



30 N



4:00 min



BF, 50x

3



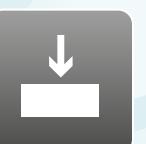
Daran



DiaUltra
3 µm



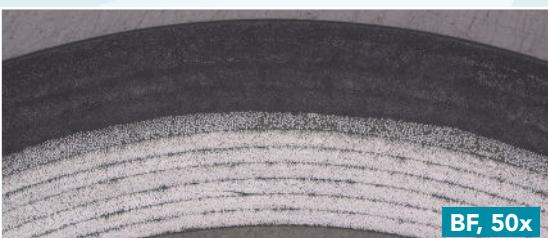
150 rpm



20 N



2:30 min



BF, 50x

4



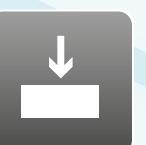
Chemal**



Alumina
50 nm
Neutral



150 rpm



15 N



2:00 - 3:00 min



BF, 50x

Les temps sont indiqués pour un système de préparations de 300 mm et les forces pour un échantillon individuel de 40 mm de diamètre.

Sur un système de 250 mm, les temps doivent être augmentés de 30%, sur un système de 200 mm sur 100%.

La force doit être augmentée pour les échantillons plus grands et diminués pour les échantillons plus petits.

La vitesse de rotation de la tête (porte échantillon ou plaque porte - échantillon) utilisée est de 150 tr/ min.

Les temps et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.

*Avant le polissage aux oxydes, le tissu de polissage doit être mouillé avec de l'eau jusqu'à le support touche le tissu de polissage.

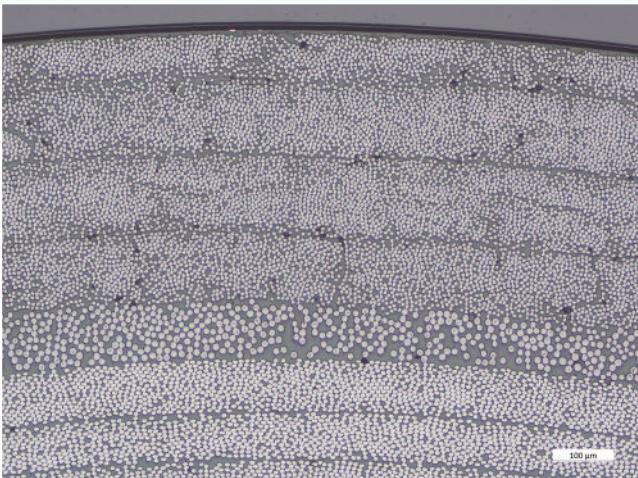
**Le tissu de polissage doit être rincé à l'eau pendant 10 secondes de l'étape de polissage à l'oxyde, afin de nettoyer à la fois le ou les échantillons et le tissu de polissage.

SQMECO

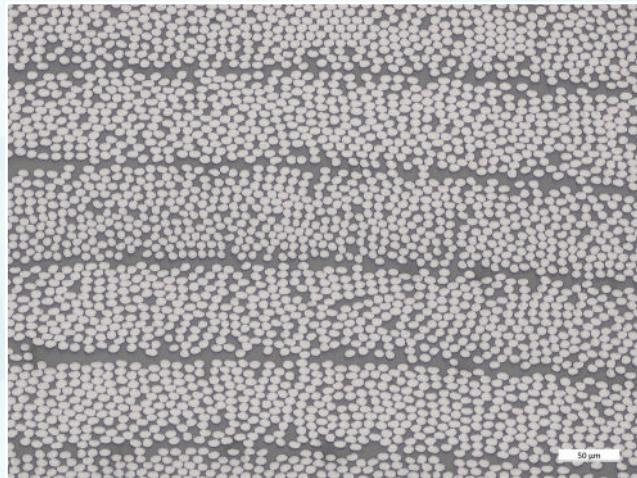
Aka-Brief #9 Composites à base de fibres de carbones

SOMEKO

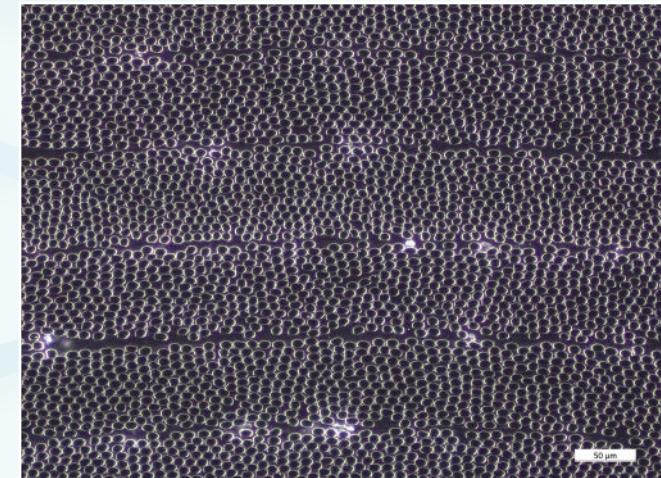
RÉSULTAT FINAL



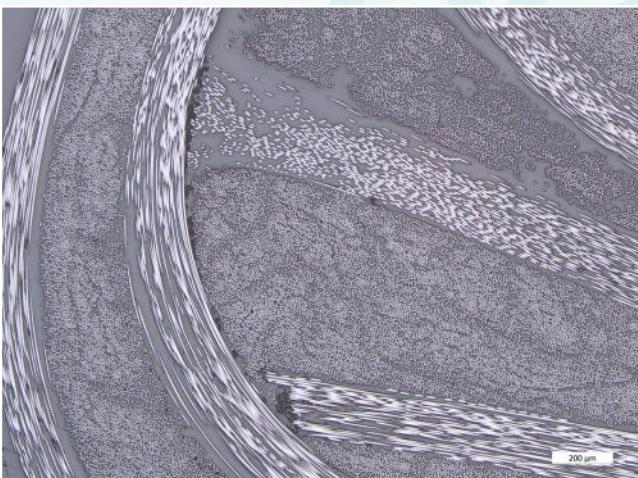
Sample 1, BF, 100x



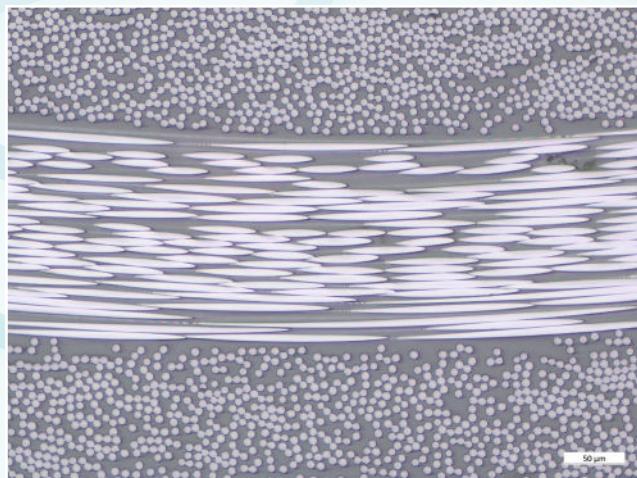
Sample 1, BF, 200x



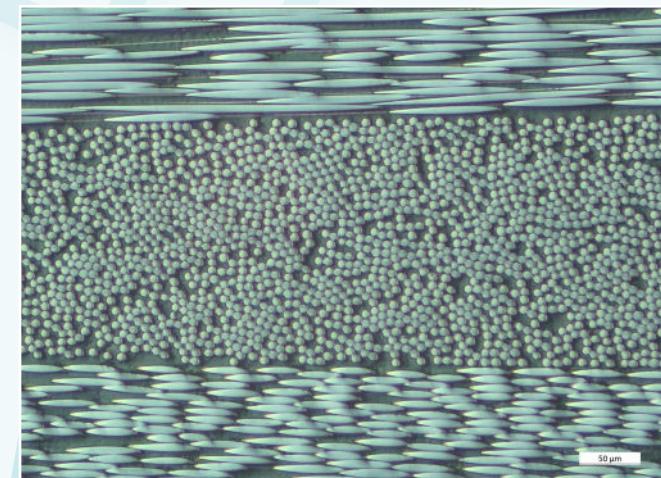
Sample 1, DF, 200x



Sample 2, BF, 50x



Sample 2, BF, 200x



Sample 2, DIC, 200x